

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bandsäge - Automatisch
Fabrikat	: GERD WOLFF
Typ	: GLS-160 Hochleistungskreissäge
Baujahr	: 2023
Steuerungsart	: Siemens
Steuerung	: Siemens
Lagerort	: Ennepetal - Halle 1
Herkunftsland	: Türkei
Lieferzeit	: Nach Absprache
Frachtbasis	: Ab Standort frei verladen auf LKW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Kapazität	Ø 30 - 160 mm
Sägekörper	30 Grad Linear Schlitten
Sägemotor	15 kW
Hydraulik-Motor	3 kW
Sägevorschubmotor	1,5 KW Siemens
Materialzuführungsmotor	1,5 KW Siemens
Sägegeschwindigkeit	30-120 rpm /min
Sägeblatt-Durchmesser	Ø480 x 2,25 x 2,7 x 50 mm
Schnittbereich min.	1600 mm
Schnittbereich max.	7000 mm
Steuerung	Siemens
Hydraulik	Rexroth Valve
Kühlmittel	Pulverisiertes Schneidöl
Maschinengewicht ca.	5550 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*GERD WOLFF GLS-160
Hochleistungskreissäge (vollautomatisiert)*

Von 10 Millimetern bis zu 250 Millimetern Stahl, innerhalb von Sekunden schneiden sie präzise und problemlos Stahl jeglicher Art.

Ausgestattet mit Komponenten aus Deutschland kombinieren wir deutschen mit türkischem Maschinenbau.

Bandsäge - Automatisch
GERD WOLFF
GLS-160 Hochleistungskreissäge
Lagernummer :2065-G102

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege_-_Automatisch/GERD_WOLFF/GLS-160_Hochleistungskreissaege/2065-G102

MASCHINEN-BILDER

©ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



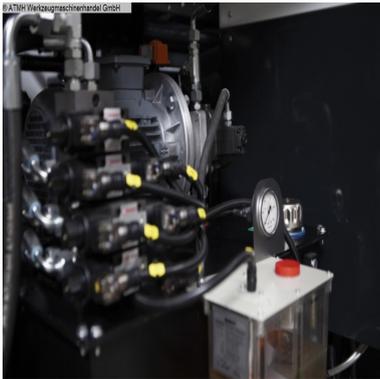
©ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



©ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



©ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



©ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH

