

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: MICRO CUT
Typ	: LD65 (m. C-/Y-Achse)
Baujahr	: 2023
Steuerungsart	: SIEMENS 828D mit 15" Touchscr
Steuerung	: SIEMENS 828D mit 15" Touchscr
Lagerort	: Frankreich
Herkunftsland	: Taiwan
Lieferzeit	: sofort ab Lager
Frachtbasis	: ab Standort, frei verladen LKW
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	650 mm
Drehlänge	1020 mm
Steuerung	SIEMENS 828D mit 15" Tou
Spindeldrehzahl	4000 1/min.

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- **\*\*CNC Drehmaschine\*\***: MICRO CUT Typ LD65, zweispindlige Schrägbettdrehmaschine.
- **Vielseitige Anwendungen**: Geeignet für komplexe Bearbeitungen und für Aufgaben mit häufigen Teile- und Programmwechseln.
- **Effizienzsteigerung**: Erhöht bedeutend Produktivität und kann vielfältige Produktionsanforderungen erfüllen.
- **\*\*Multifunktionsfähigkeiten\*\***:
  - Drehen und Fräsen in multiplen Achsen.
  - Inklusive motorisiertem Revolverkopf, Haupt- und Nebenspindel.
  - C- und Y-Achse für komplexe Teileherstellung.
  - Vorbereitet für automatisierte Verarbeitungsprozesse.
  - Werkstück- und Werkzeugmesstaster.
  - Optionales Zubehör für automatisierten Betrieb.
- **\*\*Konstruktionsmerkmale\*\***:
  - Meehanite-Guss-Maschinenrahmen für Stabilität und minimale Vibrationen.
  - Schnelle Linearführungen (bis zu 24 m/min Bewegungsgeschwindigkeit).
  - Stabile, niedrige Kugelumlaufspindeln (32 mm in X/Z/Z2 und 28 mm in Y).
  - Präzisionslagerung aller Kugelumlaufspindeln.
  - Turcite-beschichtete und von Hand geschabte Führungsschienen.
  - Induktiv gehärtete Führungsbahnen (50-52 HRC).

- *Strategisch geripptes Bett für hohe Steifigkeit.*
- *30° Bettneigung für effiziente Spanabfuhr.*
- *Wärmeabweisendes Design des Hauptspindelstocks.*
- *Kompaktes Maschinendesign für Platzersparnis.*
- *Großzügiger, ergonomischer Arbeitsbereich.*
- *650 mm Durchlass über dem Bett.*
- *Optimiertes Spänemanagement.*
- *Maschine für Automatisierung vorbereitet.*
- *Spindeltrieb mittels Motor-Variator und Steuerriemen.*
  
- **\*\*Produktionsvorteile\*\*:**
  - *Konzept zur Minimierung von Be- und Entladezeiten.*
  - *Reduktion von Produktions- und Arbeitskosten.*
  
- **\*\*Technische Daten: LD-65\*\***
  - *Numerische Steuerung: SIEMENS 828D mit 15" Touchscreen.*
  
- **\*\*KAPAZITÄTEN\*\*:**
  - *Zulässiger Durchgang auf dem Bett: 650 mm.*
  - *Zulässiger Durchgang auf dem Querschlitzen: 380 mm.*
  - *Max. Durchmesser der Werkstücke (Mit Revolver): 380 mm.*
  - *Neigung des Arbeitstisches: 30°.*
  - *Max. Länge der Werkstücke (mit Revolver): 1020 mm.*
  - *Verfahrwege:*
    - *Z-Achse / Z2: 1020 mm.*
    - *Y-Achse (Opt): 100 mm (+/-50).*
    - *X-Achse: 215 mm (200+15).*
  
- **\*\*HAUPTSPINDEL\*\*:**
  - *Hauptspindelbohrung: Ø75 mm.*
  - *Hauptspindeldrehzahl: 4000 U/min.*
  - *Hauptspindel Nase: A2-6.*
  - *Leistung des Hauptspindel Motors: 11 / 22 kW.*
  - *Abmessungen der Hauptspindel: 200 mm.*
  
- **\*\*NEBENSPINDEL\*\*:**
  - *Bohrung der Nebenspindel: Ø52 mm.*
  - *Stangenkapazität (Hydrodehnspannfutter): Ø65 mm.*
  - *Sekundärspindeldrehzahl: 5000 U/min.*
  - *Nase der Sekundärspindel: A2-5.*
  - *Leistung des Sekundärspindel Motors: 7,5 / 15 kW.*
  - *Abmessungen der Sekundärspindel: 150 mm.*
  - *Revolvertyp: Barrufaldi TBYR-160 Typ BTM, motorisiert, 12 Stationen.*
  
- **\*\*VORSCHUBGESCHWINDIGKEITEN\*\*:**
  - *Eilvorschübe Z / Z2 / X: 24 m/min.*
  - *Schnellvorschübe Y: 6 m/min.*

- Wiederholgenauigkeit: +/-0.01 mm.
- Positioniergenauigkeit: 0.01 mm auf 300 mm.
  
- **\*\*Kugelumlaufspindel-Dimensionen:\*\***
  - X / Z / Z2: Ø32 mm x T10 x C3.
  - Y: Ø28 mm x P6 x C3.
  
- **\*\*MOTOREN:\*\***
  - Hydraulikpumpenmotor: 2.2 kW.
  - Schmiermittelpumpenmotor: 0.03 kW.
  - Kühlaggregatmotor: 0.53 kW.
  
- **\*\*Maschinendaten: LD-65\*\***
  - Dimensionen (L x B x H): 4485 x 3135 x 1950 mm.
  - Gewicht: 6200 kg.
  
- **\*\*Standardausstattungen\*\*:**
  - Digitale Steuerung: SIEMENS 828D mit 15" Touchscreen.
  - Motorleistung: 11 / 22 kW.
  - Sekundärspindel: Vorhanden mit Z2-Achse.
  - C-Achse: Plus ein Bremssystem sowohl für Hauptspindel (Z) als auch für Nebenspindel (Z2).
  - Kühlsystem: Kühlaggregat im Lieferumfang enthalten.
  - Hydraulik: Integriertes Hydraulikaggregat.
  - 3-Backen-Futter: Ø200 mm an der Hauptspindel (Z) und Ø150 mm an der Nebenspindel (Z2) mit harten und weichen Backensätzen.
  - Schmierung: Zentrale Schmierung für Maschinenkomponenten.
  - Arbeitsbereichsbeleuchtung: Sorgt für gute Sicht beim Arbeiten.
  - Sicherheitseinrichtungen: Vollständige Verkleidung mit Sicherheitsfunktionen.
  - Schaltschrank-Belüftung: Um Überhitzung elektrischer Komponenten vorzubeugen.
  - Reitstock: Nicht vorhanden in dieser Drehbankreihe.
  
- **\*\*Zusätzliche Ausstattungsmerkmale\*\*:**
  - Z-Achsen-Hub: Erweitert auf 1020 mm.
  - Y-Achse: Zusätzliche Achse vorhanden.
  - Späneförderer: Zur automatisierten Späneentsorgung.
  - Kühlmittelzufuhr: Hochdruckkühlung (20 bar) direkt am Werkzeug.
  - Entöler: Für verbesserte Bearbeitungsflüssigkeitsqualität.
  - Automatische Werkstückrückgewinnung: Nutzung bei Haupt- und Abgreifspindel.
  - Stangenladervorbereitung: Maschine vorbereitet für die Integration eines Stangenladers.
  - Teilefänger

## VIDEO-LINKS



CNC Dreh- und Fräszentrum  
**MICROCUT**  
LD65 (m. C-/Y-Achse)  
Lagernummer :4019-100527



---

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC\\_Dreh-\\_und\\_Fraeszentrum/MICROCUT\\_/LD65\\_%28m.\\_C-\\_Y-Achse%29/4019-100527](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/MICROCUT_/LD65_%28m._C-_Y-Achse%29/4019-100527)

## MASCHINEN-BILDER

