

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Rundschleifmaschine
Fabrikat	: KRAFT
Typ	: Omicron PT6 Serie
Baujahr	: Fabrikneu
Steuerungsart	: Siemens TP700
Steuerung	: Siemens TP700
Lagerort	: Italien
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: ca. 11-12 Monate
Frachtbasis	: ab Auslieferungslager, frei Verladen LKW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schleifdurchmesser	595 / 695 mm
Schleiflänge	1000 1600 2100 3000 mm
Spitzenhöhe	300 / 350 mm
Spitzenweite	1150 1750 2250 3150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	595 / 695 mm
max. Werkstückgewicht	1200 (1800 opt.) kg
Schleifspindel	—
Schleifscheibenabmessungen	610 mm x 230 x min. 50-ma mm
Schleifspindeldrehzahl	600-1250 (stufenlos) 1/min
Handradteilung	0,001/ 0,01 / 0,1 mm
Schleifspindelstock schwenkbar +/-	±180 °
Schleifspindelbewegung	480 mm
Vorschub automatisch	0,2-3000 mm/min
Werkstückantrieb	—
Werkstückantrieb - Spindeldrehzahl	0-300 (stufenlos) 1/min
Werkstückantrieb schwenkbar	±90 °
Werkstückantrieb - Aufnahme	6 MK
Reitstock	—
Reitstockpinolenverstellung	70 mm
Reitstockpinolendurchmesser	80 mm
Reitstockkonus	5 MK
Tisch	—
Tischgeschwindigkeit	1-5000 mm/min
Schwenkbarkeit des Tisches	+7°/-3° +6°/-2° +5° °
Tischlängsbewegung	1650 2150 3050 mm
Motoren	—

Schleifspindelmotor	11 (15 opt.) kW
Werkstückantrieb-Motor	4 (5,5 opt.) kW
Hydraulikmotor	0,75 kW
Kühlmittelpumpe	0,18 kW
Maschinendimension	
Maschinengewicht ca,	6800 8100 9300 1100 kg
Maschinengröße (LxBxH)	4800x1950x2100 5700x195 mm
Zubehör:	
SPS Maschinensteuerung	von Siemens mit diversen

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Fabrikneue leistungsfähige, gesteuerte Universal-Rundschleifmaschine aus Italien mit folgenden Hauptmerkmalen:

- ? ausgesprochen vielseitig einsetzbare Maschine mit hohen Qualitätsstandards
- ? Bedienfeld mit Touchscreen (SIEMENS TP 700) für eine leichte Programmierung der Arbeitszyklen
- ? Bearbeitung kleinerer Werkstücke in Einzel- oder Serienfertigung im manuellen oder automatischen Zyklus
- ? automatischer Abrichtausgleich
- ? vereinfachte Voreinstellung von Schleifscheibe und Werkstück
- ? schnelle und genaue Bearbeitung komplexer Bauteilen dank der Mess- und Berührungssonden

EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNGSANZEIGE

- ? Anzeige der Positionen des Schleifspindelstocks und des Maschinentisches am Bedienfeld
- ? 12 unterschiedliche programmierbare Durchmesser für einen einzigen Schleifzyklus
- ? Korrektur eines jeden Durchmessers am Bedienfeld
- ? Halbautomatischer Schleifzyklus mit Stoppfunktion, die den Schleifscheibenvorlauf anhält, wenn der programmierte Durchmesser erreicht ist.
- ? Automatischer Abrichtzyklus der Schleifscheibe mit Ausgleich aller Schleifhöhen

VIELFÄLTIGE AUTOMATISCHE SCHLEIFZYKLEN

- ? Schleifzyklen innen/außen: längs, einstechen, plan, diverse Durchmesser

AUFBAU DER MASCHINE

- ? alle Maschinen verfügen über ein schweres und hochstabiles Meehanite Box-Bett und handgeschabte Tischführungsflächen, die mit ?Turcite B? beschichtet sind. Die Tischbelastung kann optional auf bis zu 300kg erweitert werden.
- ? der Werkstückspindelstock, Tisch und Schleifspindelstock sind schwenkbar. Der Werkstückspindelstock und die Schleifspindel sind mit einer stufenlosen Drehzahlgeschwindigkeit ausgestattet
- ? die hydrodynamische Lagerung der Hauptspindel erzeugt einen Ölfilm zwischen Lager und Spindel, er bewirkt eine Vibrationsminimierung bei höchster Präzision und Oberflächengüte - diese Lagerung erhöht die Lebensdauer der Spindel sowie ihre Stabilität
- ? präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Support zur Erzielung bestmöglicher Arbeitsergebnisse bei unterschiedlichen Anwendungsfällen
- ? der Tisch ist kräftig dimensioniert; er kann in 2 Richtungen geschwenkt werden, seine Bewegung erfolgt manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub in Längsrichtung. Der Vorschub ist stufenlos einstellbar und es kann eine Verweilzeit am Ende der Tischbewegung eingestellt werden
- ? Genauigkeit abgenommen nach ISO für Rundschleifmaschinen
- ? der robuste Spindelkopf kann nach links und rechts um 180° geschwenkt werden. Die Zustellung der

Schleifscheibe erfolgt automatisch oder per Handrad.

? die automatische Zentral-Schmierung sorgt für minimalen Verschleiß

? ein Vielzahl von optionalem Zubehör wie automatische Kompensation der Schleifscheibe, diverse Abrichter, Futter etc. machen das Schleifen noch produktiver und erhöhen die Genauigkeit der Maschine.

? Diesen Maschinentyp gibt es auch als komplette CNC-Version mit B-Achse uvm.

Profitieren Sie auch von den günstigen Leasing- und Mietkaufoptionen der ABC Leasing: Fragen Sie uns danach!

Natürlich erhalten Sie von uns auch die Lieferung frei Haus, Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe sowie Steuerungs-Schulung.

Bilder zeigen Maschine mit Optionen sowie optionales Zubehör.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Rundschleifmaschine/KRAFT/Omicron_PT6_Serie/4019-94428

MASCHINEN-BILDER

