

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat	: MAZAK
Typ	: VTC-820/20
Baujahr	: 2019
Steuerungsart	: Mazatrol Smooth G
Steuerung	: Mazatrol Smooth G
Lagerort	: Bremen
Herkunftsland	: UK
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: EXW (INCOTERM 2020)
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

x-Weg	2.000 mm
y-Weg	820 mm
z-Weg	720 mm
Steuerung	Mazatrol Smooth G
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahlen	35 - 12.000 U/min
Spindeltrieb	22 kW
Abstand Spindelnase bis Tischoberkante	140 - 860 mm
Tischbelastung	1700 Kg
Eilgänge x/y/z	50 m/min
Tischbreite	820 mm
Tischlänge	2500 mm
Tischhöhe über Flur	870 mm
T-Nuten	7
T-Nuten - Breite	18 mm
T-Nuten - Abstand	100 mm
Werkzeugwechseleinrichtung	48
Werkzeugwechselzeit	4,7 sec
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	130 mm
Werkzeugdurchmesser bei voller Bestückung	80 mm
max. Werkzeuggewicht	8 kg
Werkzeuginnenlänge - max.	350 mm
Luftdruck - erforderlich	5 - 9 bar
Luftmenge	260 l/min
elektr. Ausführung - Spannung/Frequenz	400 / 50 V/Hz
Kühlmittelbehälter	450 l

Bearbeitungszentrum - Vertikal

**MAZAK**

VTC-820/20

Lagernummer :1023-09204F

---

Hochleistungskühlmittelsystem	25 bar
Gesamtleistungsbedarf	46,7 kW
Maschinengewicht ca.	14,8 t
Raumbedarf ca.	4,3 x 3,6 x 3,1 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### STANDARDZUBEHÖR

*Transformation für den europäischen Markt*

*USB - Anschluss (1 Anschluss)*

*Mazak Standardfarbe*

*Spindeldrehzahl 12.000 min<sup>-1</sup> (Steilkegel 40)*

*Arbeitsraumbelichtung*

### SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

*Bedienertür mit Verriegelungsschalter*

*Arbeitsraumverkleidung*

*Die Spritzschutzabdeckung umschließt den Arbeitsbereich von der Seite.*

*Vollverkleideter Arbeitsraum*

*Schutz vor Spänen, Kühlmittel und Zugriff in den Arbeitsraum während der automatischen Bearbeitung.*

*Sicherheitsvorkehrungen nach weltweitem Standard*

### KÜHLMITTELVERSORGUNG

*Kühlmittelzufuhr durch Spindel (Druck an der Pumpe = 5 bar)*

*Komplettes Kühlmittelsystem beinhaltet Pumpen, Ventile, Rohrleitungen und Düsen für die effiziente Fertigung von Qualitätsbauteilen.*

### FABRIKAUTOMATISIERUNG

*Automatisches Ein-/Ausschalten und Warmlauffunktion*

*Automatisches Einschalten eines Warmlaufs über Digital-Zeitschaltuhr*

### MESSSYSTEM

*Werkzeuglängenmessung und Werkzeugbruchererkennung*

### SPÄNEENTSORGUNG

*Werkseitige Vorbereitung für Späneförderer (links)*

### NUMERISCHE STEUERUNG

*Feststehende Steuerungs-/Bedieneinheit*

*Relocation Detector*

*Mazatrol SmoothG Steuerung*

*19"-LCD-Farbbildschirm (touch screen)*

*Mazak Gewindebohr-/Bohrzyklus Tornado (Mazatrol)*

*Durch Aufbohren und Gewindebohren im Modus für Schraubenlinienförmige*

*Bearbeitung können unterschiedlichste Durchmesser bei hoher Geschwindigkeit mit nur einem Werkzeug bearbeitet werden. Diese Funktion minimiert Programmier- und*

Bearbeitungszentrum - Vertikal

**MAZAK**

VTC-820/20

Lagernummer :1023-09204F

*Bearbeitungszeiten.*

*EIA/ISO - Eingabefunktion*

*Werkzeugwegprüfung im Hintergrund*

*Der Werkzeugweg eines Programms kann überprüft werden, auch wenn eine andere Programmnummer im Automatikbetrieb aufgerufen und abgearbeitet wird.*

*3D-Koordinaten-Umwandlung*

*Formkompensation für rotierende Achsen*

*Mazacc-2D-Software (Konturkorrektur)*

*Genauigkeit wird bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten aufrechterhalten.*

*Softwarepaket Mazacc-3D für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung*

*Bearbeitung mit hoher Geschwindigkeit und hoher Genauigkeit für, in feinsten*

*Programminkrementen definierte Konturen.*

*MAZACC-3D Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket (NO456) ist zusätzlich notwendig.*

*Steuerung mit hoher Glättung*

*Schnittstelle für LAN*

*SD Memory Card I/F*

*Smooth Standard Software für M/C*

*- NO443 B) MAZACC-2D-Software (Werkstückformkompensation)*

*- NO444 D) MAZACC-3D-Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket*

*- NO445 B) Formkompensation für rotierende Achsen*

*- NO497 D) Hochgenauigkeitskontrolle für Schlichtbearbeitung*

*- Nahtlose Eckpunktkontrolle*

*- Variable Beschleunigungskontrolle*

*- Ultrahochgeschwindigkeitsbearbeitungsmodus*

*- NO498 Eilgangwege Verrundungsfunktion*

*Absolutes Positioniersystem*

*Maschine incl. folgendem Sonderzubehör:*

*- Innere Luftzufuhr bei drehender Spindel*

*- 1 Satz Satz Handbücher in Papierform*

*- Werkzeugmagazin für 48 Werkzeuge*

*- Impulshandrad 1 (abnehmbar)*

*- Zusätzliche Arbeitsraumbeleuchtung*

*- Vorbereitung für Kühlung durch die Spindel 70 bar*

*- Kühlmittelpumpe mit 25 bar*

*- Scharnierbandförderer, seitlich links*

*- Bohrzyklus mit drehmomentabhängigen Spanbruch*

*- Synchronisiertes Gewindebohren*

*- Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei Bewegung*

*- alle Maße, Gewichtsangaben und Leistungsangaben unverbindlich -*

*- Gebrauchtmachine ohne Gewährleistung -*

*- Zwischenverkauf vorbehalten -*

Bearbeitungszentrum - Vertikal  
MAZAK  
VTC-820/20  
Lagernummer :1023-09204F



---

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum\\_-\\_Vertikal/MAZAK/VTC-820\\_20/1023-09204F](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum_-_Vertikal/MAZAK/VTC-820_20/1023-09204F)

## MASCHINEN-BILDER

