

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: EMCO
Typ	: EmcoTurn 465 DS
Baujahr	: 2000
Steuerungsart	: Sinumerik 840 D Siemens
Steuerung	: Sinumerik 840 D Siemens
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: Österreich
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	175 mm
Drehlänge	186 mm
Steuerung	Sinumerik 840 D Siemens
Umlaufdurchmesser über Schlitten	185 mm
max. Stangendurchmesser	65 mm
Spindelnase	DIN 55 026 KK6
Spindellagerdurchmesser	100 mm
Spindelbohrung	73 mm
Stabdurchmesser	65 mm
Futterdurchmesser	175 mm
Drehzahlbereich - Spindel	max. 4.500 U/min
Antriebsleistung - Spindelmotor	12 / 15 kW
Max. Drehmoment	193 Nm
Spindelnase	DIN 55 026 KK6
Spindellagerdurchmesser	100 mm
max. Futterdurchmesser	175 mm
Drehzahlbereich - Spindel	max. 6.500 U/min
Antriebsleistung - Spindelmotor	9 / 11 kW
Max. Drehmoment	140 Nm
Anzahl der Revolver	2 pos
Verfahrweg X-Achse 1	235
Verfahrweg Z-Achse 1	270
Verfahrweg X-Achse 2	235 mm
Verfahrweg Z-Achse 2	680
Eilgang X-Achse	24 m/min
Eilgang Z-Achse	24 m/min

Vorschubkraft	X = 7.000 N
Vorschubkraft	Z = 7.000 N
Anzahl der Revolverkopfplätze	2 x 12
Werkzeugaufnahme	VDI 30
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	12 pos.
Drehzahlbereich der angetr. Werkzeuge	0 - 4.000 min -1
Antriebsleistung - angetr. Werkzeuge	7 kW
Max. Drehmoment	25 Nm
Gesamtleistungsbedarf	35 kVA
Maschinengewicht ca.	5,0 t
Raumbedarf ca.	7,0 x 2,8 x 2,2 m

Zubehör:
Dokumentation

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC - Dreh- und Fräszentrum
EMCO - Emcoturn 465 DS*

- *Haupt- und Gegenspindel*
- *2 Revolver*
- *angetriebene Werkzeugpositionen*
- *C-Achse*
- *Stangenlademagazin BREUNING Profimat*

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/EMCO/EmcoTurn_465_DS/1039-9182

MASCHINEN-BILDER

