

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Nietmaschine
Fabrikat	: BOELLHOFF
Typ	: WN15090 1.2/1.2/1.3
Baujahr	: 2016
Steuerungsart	: Beckhoff
Steuerung	: Beckhoff
Lagerort	: Deutschland
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: auf Anfrage
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Druck	250 bar
Steuerung	Beckhoff
Drehzahl	1435 U/min
Motorleistung	5,5 kW
Nietzeit einstellbar	2-3,5 sec
Druckluft	6 bar
Maschinengewicht ca.	8 t
Raumbedarf ca.	10x4x6 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Bestandteile:

- 16x Stanznietwerkzeuge
- 16x Nietzuführeinheiten
- 6x Beckhoff Steuerung
- 3x HMI Mobile Panel
- 3x HMI Panels
- 6x Hydraulikaggregate

Material:

- Halbhohl Niet aus Edelstahl - Flachkopf, unterschiedliche Längen
- Verbindung von 2 Schichten Aluminium (0,8 mm), keine Vorbohrung notwendig

VIDEO-LINKS

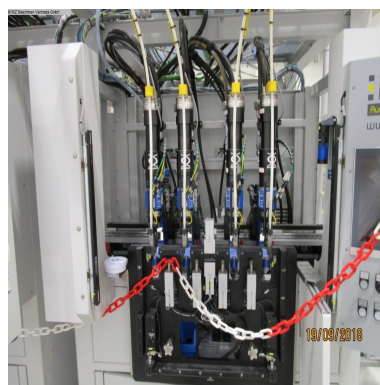
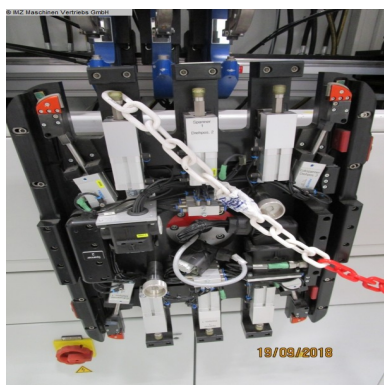
Nietmaschine
BOELLHOFF
WN15090 1.2/1.2/1.3
Lagernummer :1075-6831



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Nietmaschine/BOELLHOFF/WN15090_1.2_1.2_1.3/1075-6831

MASCHINEN-BILDER



IMZ Maschinen Vertriebs GmbH		
Raumgröße	Bauform	700 x 700 x 300 mm
	Hydraulikaggregat	300 x 1300 x 500 mm
	Stützrahmen	300 x 500 x 450 mm
	Zuführer (mit geschlossener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
Gewicht	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
Hydraulik	Stützrahmen (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
Energieversorgung	Stützrahmen (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
Netzanschluss	Stützrahmen (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
Umweltbedingungen	Stützrahmen (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm
	Schwenkrahmen für Zuführer (mit offener Haube) Breite x Höhe x Tiefe	300 x 600 x 500 mm



ISO 8573-1:2010	
Druckluft	Druckluftreinheit
	Druckluftleistung empfohlen
	Druckluftleistung
	Druckluftdruck, Zulufrucht
	Luftverbrauch pro Zyklus ¹
	bei Netto
	3 x 4 min. 5 NL/Zyklus
	3 x 3.5 min. 7.5 NL/Zyklus
	bei Netto
	5 x 4 min. 6.5 NL/Zyklus
	5 x 7 min. 4.5 NL/Zyklus

¹ Leistungsvariable Angabenwerte, siehe Teil 3: Elektrische Dokumentation

² Auszug aus ISO 8573-1:2010

Tab. 2-2 Auszug aus ISO 8573-1:2010

ISO 8573-1:2010	Feststoffgehalt			Wasser		Öl	
	Maximale Anzahl Partikel pro m ³	Massen- konzentration	Druckluft- st. Dampf	Druckluft- st. Dampf	Druckluft- st. Dampf	Gesamtanteil Öl (Mineral, Paraffin und Natrium)	
Stages	0.1-0.5 µm	0.5-5 µm	5-10 µm	mg/m ³	µg/m ³	mg/m ³	
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10	-	≤ 70	-	0.01
2	≤ 400 000	≤ 6 000	≤ 100	-	≤ 40	-	0.1
3	-	≤ 30 000	≤ 1 000	-	≤ 20	-	1
4	-	-	≤ 10 000	-	≤ 10	-	5
5	-	-	≤ 100 000	-	≤ 1	-	-
6	-	-	-	≤ 5	≤ 10	-	-
7	-	-	-	≤ 10	-	≤ 0.5	-
8	-	-	-	-	-	≤ 0.5-5	-
9	-	-	-	-	-	≤ 10	-
10	-	-	-	≤ 10	-	≤ 10	-

¹ Schweißlänge 10 m, inkl. Verwendung eines Ausschussgeschliffens jedoch ohne Nietmaschine. Bei Verwendung einer Niet-
maschine wird eine Luftmenge von 0.5 m³ Zyklus zusätzlich benötigt. Es werden die maximal und minimal möglichen Bedingungen
angegeben. Für Zwischenstufen können die Luftmengen linear interpoliert werden.