

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: BURKHARDT + WEBER
Typ	: MCR 120/80
Baujahr	: 2007
Steuerungsart	: Siemens 840D
Steuerung	: Siemens 840D
Lagerort	: Werksstandort NRW
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1600 mm
y-Weg	1250 mm
z-Weg	1800 mm
Steuerung	Siemens 840D
B-Achse	36000 x 0,001 °
Spindeldrehzahl max.	6000 U/min
Antriebsleistung	60 kW
Werkzeugaufnahme	HSK 100-A
Gesamtlänge	350 mm
Durchmesser	150 mm
max. Bohrleistung axial	37 kW
max. Fräsleistung radial / bei Werkzeuglänge	10 kW / 150 mm
max. Werkzeuggewicht	30 kg
Werkzeugspannkraft	40 kN
Gesamtleistungsbedarf	100 kW
Raumbedarf ca.	9,2 x 8,8 x 6,3 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Diese Maschine wird gemeinsam verkauft mit:

- einer zweiten identischen Maschine Typ MCR 120/80, Baujahr 2007,
- zwei weiteren BAZ horizontal, Burkhardt+Weber, Typ MCX 900, Baujahr 2007, (Lager-Nr. 03253),
- sowie einem Fastems-Regalsystem.

Alle vier Maschinen sind mit diesem Fastems-System verbunden.

Ausstattung / Zubehör:

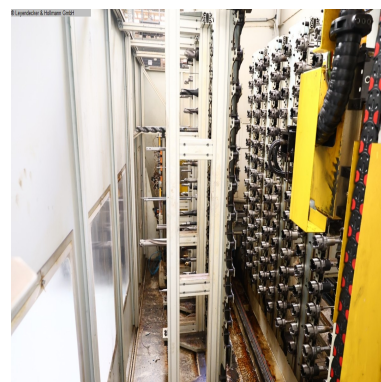
- Werkzeugwechsler mit Regalmagazin, 208 Plätze
- max. Werkzeug-Ø: Balken-Werkzeug Ø 750 mm
- mechanische Bohrer-Bruchkontrolle bis 750 mm
- Palettenwechsler 2-fach mit 2 Paletten, Palettengröße 1000 x 800 mm
 - max. Paletten-Belastung: 3000 kg
- TDS Tool Data Sheet BALLUFF
- Messtaster RENISHAW OMP 60, Taststift 50 mm
- Ferndiagnose über Modem
- Kühlmiteleinrichtung KNOLL:
 - Niederdruck 200 l/min, 4 bar
 - Hochdruck: 200 l/min, 30 bar (Ejektorbohren); 80 l/min, 70 bar

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum_-_Horizontal/BURKHARDT____WEBER/MCR_120_80/1083-03258

MASCHINEN-BILDER



Bearbeitungszentrum - Horizontal
BURKHARDT + WEBER
MCR 120/80
Lagernummer :1083-03258

