

Flachschleifmaschine - Horizontal

ABA

Powerline

Lagernummer :1118-1599

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Flachschleifmaschine - Horizontal
 Fabrikat : ABA
 Typ : Powerline
 Baujahr : 2001-2023
 Steuerungsart : SINUMERK 840 D
 Steuerung : SINUMERK 840 D
 Lagerort : Lager Kleinostheim
 Herkunftsland : Deutschland
 Lieferzeit : Sofort
 Frachtbasis : ab Lager
 Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schleiflänge	1.000 mm
Schleifbreite	600 mm
Werkstückhöhe	400 mm
Steuerung	SINUMERK 840 D
Schleifbereich	:
Schleifbereich	max. 1.000 x 600 mm
Verfahrweg quer (Z-Achse)	540 mm
Abstand Tischoberfläche - Schleifspindelmitte	max. 600 mm
Verfahrweg senkrecht (Y-Achse)	500 mm
Max. Arbeitshöhe bei neuer Schleifscheibe	400 mm
Werkstücktisch	:
Elektro Permanent Magnetspannplatte	800 x 500 mm
Polteilung	18 mm
Spannkraftregelung in 8 Stufen	-
Tischantrieb (X-Achse)	:
Inkrementaler Drehgeber in der Längsachse, X-Achse	-
Tischgeschwindigkeit	2-35.000 mm/min
Elektromechanische Längsbewegung mittels	-
mittels digitalem Servo-Motor,	-
Zahnriemen und Kugelgewindtrieb.	-
Vorgespannte Präzisions-Wälzföhrung Gr. 35	-
Zentral-Fettschmierung	-
Automatische Senkrechtzustellung (Y-Achse)	:
kleinste Zustellgröße	0,001 mm
Meßsystem	Galsmaßstab
Max. Abstand Spindelmitte - Tisch	700

Flachschleifmaschine - Horizontal

ABA

Powerline

Lagernummer :1118-1599

Schleifkopf Vertikalweg	550 mm
Elektromechanische Senkrechtbewegung	-
mittels digitalem Servo-Motor	-
spielfreiem Schneckengetriebe u. Kugelgewindetrieb	-
Vorgespannte Präzisions-Wälzführung Gr. 45	-
Zentral-Fettschmierung	-
Quervorschub (Z-Achse)	:
kleinste Zustellgröße	0,001 mm
Meßsystem	Glasmaßstab
Ständer Querweg max.	600 mm
Querbewegung, kontinuierlich	5 ? 5.000 mm/min
Querbewegung, intermittierend	1-95 mm/Impuls
Elektromechanische Querbewegung	-
mittels digitalem Servo-Motor,	-
Zahnriemen und Kugelgewindetrieb.	-
Vorgespannte Präzisions-Wälzführung Gr. 45	-
Zentral-Fettschmierung	-
Schleifspindelkopf	:
Motor - Ausführung	Drehstrom Motor regelbar
Antriebsleistung	18,5 kW bei 1.500 min-1
Schleifspindeldrehzahl regelbar	1.000 - 2.600 min-1
Spindellagerung	axial und spielfrei
Spindel-Ø im vorderen Lager	80 mm
Schleifscheibenabmessungen	420 x 100 x 127 mm
Wälzgelagerte Schleifspindel in Blockbauweise mit	-
vorgespannten Hochgenauigkeits- Spindellagern	-
und Fettdauerschmierung	-
Spindel axial und radial spielfrei vorgespannt	-
Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit max.	35 m/s
Dynamisches, automatisches Schleifscheiben-	-
Auswuchtsystem Fa. MPM, Typ AB 100	-
Installationsdaten	:
Betriebsspannung	3~ 400/230 V
Anschlußwert	50 kVA
Frequenz	50 Hz
Nennstrom	70 A
Max Vorsicherung	100 A
Gesamtleistungsbedarf	18,5 kW
Maschinengewicht ca.	6 t
Raumbedarf ca.	4 x 3 x 2,9 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Sonstige Ausstattung bzw. Zubehör

- Linearmesssysteme in Y- und Z-Achse
- Alle linearen Achsen mit digitalen Servo-Motoren und Kugelgewindetrieb
- Bandfilteranlage mit Papierbandfilter, Tankinhalt 640 l, Kühlmittelpumpe 200 l/min/4 bar

Flachschleifmaschine - Horizontal

ABA

Powerline

Lagernummer :1118-1599

- Manuelle Kühlmitteldüsen - Nachführung
- Automatische Arbeitsraumtüre pneumatisch gesteuert
- Elektro-Permanent-Magnetplatte 800 x 500 mm, Pendel-Polteilung 18 mm
- Automatisches Schleifscheibenauswuchtgerät Fa. MPM
- Volleinhausung des Arbeitsraumes in Edelstahl-Teilausführung mit LED-Arbeitsraumbeleuchtung
- Manuell betätigte Tür, Sicherheitszuhaltung im Automatikbetrieb
- Tragbares elektronisches Handrad im Automatik- und Handbetrieb für alle Achsen
- Dreifarbige Signalleuchte
- Elektrische Ausrüstung 400V/50Hz
- Schaltschrankkühlgerät
- Maschinenfüße
- Lackierung RAL 9002 (grauweiß), RAL 5010 (enzianblau)
- Spülpistole mit Schlauch und Halterung im Bedienbereich
- Ca. 5 St. Schleifscheibenflansche

*** Maschine vorbereitet für Schleifnebelabsaugung ***

Schleifprogramme

- Planschleifen
- Einstechschleifen
- Profilschleifen
- Automatischer Programmablauf mit Schruppen, Schlichten, Feinschlichten und Ausfeuern
- Mehrfach-Einstechschleifen für wirtschaftliche Produktion
- Flachschleifen mit kontinuierlichem, stufenlos programmierbaren Quervorschub
- Kalibrieren der Schleifscheibe (kalibrieren, hinterziehen, Ecken verrunden)
- Stirnschleifen mit Hinterzugabrichten
- Abrichten im Schleifzyklus mit Abhebebetrag
- Vollautomatisches Kompensieren der Abrichtbeträge
- Werkzeugverwaltung

Abrichttechnologie

Tischabrichter ?gerade- TAG:

Abrichtgerät fest auf dem Maschinentisch montiert, Schrupp- und Schlichtstation mit Abrichtfliesen sind hintereinander angeordnet, zylindrisches Abrichten der Schleifscheiben zum Flach- und Einstechschleifen, geeignet für Korund- und Siliziumkarbid-Schleifscheiben, Zyklussoftware mit Eingabemenü

Vorprofiliergerät VPG-150:

incl. Diamantschrupprad Breite 1,5 mm

Zum wirtschaftlichen Vorprofilieren (Ausräumen) der Schleifscheibe, Profiliergerät fest auf dem Tisch montiert, geeignet für Korund- und

Flachschleifmaschine - Horizontal

ABA

Powerline

Lagernummer :1118-1599

Siliziumkarbid-Schleifscheiben, CNC-Abrichtzyklus zum Vorprofilieren

Tisch-Profil-Abrichtgerät TAD:

Passend für Diamantrad DFR, D = 120, Spitzenradius $r = 0,1 \text{ ? } 1\text{mm}$, Flankenwinkel $28^\circ, 40^\circ, 60^\circ$

Profiltiefe max. 20 mm, Konturgenauigkeit $\pm 0,0025\text{ mm}$, Schwenkwinkel $\pm 70^\circ$,

Profilierung im Programm mittels grafischer Bedienerführung in 3-D-Interpolation

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Flachschleifmaschine_-_Horizontal/ABA/Powerline/1118-1599

Flachschleifmaschine - Horizontal
ABA
Powerline
Lagernummer :1118-1599

MASCHINEN-BILDER

