

MASCHINEN-DATEN

| | |
|---------------|----------------------|
| Maschinenart | : Säulenbohrmaschine |
| Fabrikat | : ALZMETALL |
| Typ | : AX 3s iTRONIC |
| Baujahr | : NEU |
| Steuerungsart | : |
| Steuerung | : |
| Lagerort | : Werk |
| Herkunftsland | : Deutschland |
| Lieferzeit | : nach Absprache. |
| Frachtbasis | : Lieferung ab Werk. |
| Preis | : auf Anfrage |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Bohrleistung in Stahl St 60 | 25 mm |
| Bohrvermögen in St 60 | 30 mm |
| Gewindeschneiden in ST 60 | M 16 |
| Gewindeschneiden in Guss | M 20 |
| Kurzspindel | MK 3 |
| Spindelhub | 140 mm |
| Ausladung | 293 mm |
| Säulendurchmesser | 115 mm |
| Maschinentisch - nutzbare Auflage | 514x360 mm |
| T-Nuten Anzahl - Breite - Abstand | 2x14x224 mm |
| Abstand Spindel - Ständer min./max. | 132/724 mm |
| Vorschub | von Hand |
| Antrieb | stufenlos |
| Spindeldrehzahl | 225-4300 U/min. |
| Motor | 1,0/1,6 kW |
| Betriebsspannung | 400 V |

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Serienmäßige Ausrüstung:

- 7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:

* Manuelle Eingabe Spindeldrehzal-Sollwert

* Drehzahlanzeige-Istwert

* Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme

* Virtuelle Bohrtiefen.Skala im Display

* Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display

* Serviceinformationen



Säulenbohrmaschine

ALZMETALL

AX 3s iTRONIC

Lagernummer :1123-2010590

* Wählbare Bediensprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU

- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt, Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 4545c, schwarz

Pos. 20.5

Fußschalter ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung, zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess

Pos. 38.1

Automatischer Spindelstopp
bei Rückkehr in die Pinolengrundstellung, zu- und abschaltbar über TFT-LCD-Display

Pos. 38.2

Werkstückzähler
zählt die Spindelhubhöhe der Z-Achse mit Reset-Möglichkeit
SPINDELGESAMTLAUFZEIT (nicht rücksetzbar)
zu- und abschaltbar über TFT-LCD-Display

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Saeulenbohrmaschine/ALZMETALL/AX_3s_iTRONIC/1123-2010590

Säulenbohrmaschine
ALZMETALL
AX 3s iTRONIC
Lagernummer :1123-2010590

MASCHINEN-BILDER

