

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Schleifmaschine
Fabrikat	: HESS
Typ	: Junior
Baujahr	: gebraucht
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Oberkochen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: Nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Schleifaggregate	2 st.
Schleifbreite	190 mm
Schleifhöhe max.	4-150 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Hess Junior Einzelholzsleifmaschine

Grundaufbau:

Stabile, schwere Schweißkonstruktion aus starkwandigen Rechteckhohlprofilen mit zusätzlichen, statisch berechneten Aussteifungen für optimale Schwingungsdämpfung.

Versetzt angeordnete Schleifeinheiten mit großdimensionierten Bandantriebstrommeln für schlupffreien Bandlauf. Zweipunktabsaugung für Direkt- und Flugstaubabsaugung mit integrierter Abblaseeinrichtung. Schleifeinheiten in schwerer Stahlplattenbauweise als Grundbasis für schwingungsgedämpften, ruhigen Bandlauf. Alle Führungen als Kugel-Linearset auf gehärteten und geschliffenen Wellen. Dauerhafte Präzision durch Staub- und Schmutzsicherung der Kugel-Linearsets. Kontaktwalze und Schleifschuh im ausgewogenen Verhältnis zur Schleifband-Kornbelastung. Die großdimensionierten Antriebstrommeln garantieren die volle Übertragung der 5,5 kW-Antriebsleistung der Schleifmotoren auf das Schleifband. Dadurch stärkste Spanabnahme möglich. Automatische Maschinenstop-Auslösung bei Bandriß. Optische Anzeige an Bedientafel. Schleifschuh für Finish aus Spezialmaterial mit optimaler

Wärmeableitung und zusätzlicher Gleitbelagaufgabe. Leichte Handhabung bei Belagwechsel. Schleifbandspannung über entsprechend dimensionierte Druckfedern. Schleifbandentspannung für Bandwechsel mittels Pneumatik-Einrichtung für feinfühliges, verzugsfreies Auflegen neuer Bänder. Obere Schleifeinheit und Bürsteneinrichtung (Zusatzausrüstung) zentral motorisch verstellbar.

Holzführung im Einlaufbereich für harte, beidseitig gelagerte Führungs- und Andruckwalzen. Kippsicherer Transport ausprofilierter Werkstücke auf kalibrierten Transportbändern mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit.

Automatische Maschinenstop-Auslösung durch HolzdickenKontrolleinrichtung. Optische Anzeige der Bedientafel.

Einlauftisch über feingängige, präzise Gewindespindel für untere Schleifspanabnahme über Skala (Auflösung 0,1 mm) manuell einstellbar. Die lange Säulentischführung garantiert eine absolute Parallelverstellung. Die Flugkreisabstimmung zum Auslauftisch wird durch Höhenverstellung des unteren Schleifaggregates über präzise Gewindespindel und Skalenanzeige (Auflösung 0,1 mm) bewerkstelligt.

Übersichtliche, bediengerechte Anordnung aller elektrischer Funktions-, Bedien- und Anzeige-Elemente auf der Maschinenfront: Schleifeinheit unten, Schleifeinheit oben, Werkstücktransport-Einrichtung, Schleifdickeneinstellung, Bürsteinrichtung oben/unten, Bandausnutzung, Betriebsanzeige, Störanzeige. Alle Motoren sind gegen Überlastung elektrisch abgesichert.

Technische Daten :

Schleifbandgeschwindigkeit: 25 m/sec.

Schleifbreite: 190 mm

Schleifdicke: 4 - 150 mm

Kürzeste Werkstücklänge : 280 mm

Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos einstellbar 5 - 25 m/min.

Schleifbandabmessung: 200 mm Breite, 1850 mm Länge

Elektrische Ausrüstung nach VDE

Elektroanschluß : 400 V., 3/N, 50 Hz.

Pneumatikanschluß: R 3/8", 6 bar, 80 NL Schleifeinheiten: 2 x 5,5 kW Vorschub : 0,75 kW Höhenverstellung : 0,18 kW

Schleifmaschine
HESS
Junior
Lagernummer :1305-2699



Pneumatik-Anschluß: R 3/8", 80 NL, min. 6 bar, max. 8 bar Absaugluftmenge: 2 x 2000 bis 2500 m³/h 20 - 25 m/sec.

Absauganschlußstutzen: 2 x 180 mm Durchm, oben im Maschinengehäuse

Außenmaße : ohne Schaltschrank 1750 mm Breite, 1850 mm Höhe, 1000 mm Tiefe

mit Schaltschrank 1960 mm Breite, 1850 mm Höhe, 1000 mm Tiefe

Arbeitshöhe: 835 mm

*im Bereich 4-20 mm nur ohne Führunglineal
Lackierung : RAL 7030 steingrau mit RAL 1018 zinkgelb*

Zusatzausrüstungen:

1 Digitalanzeige f. motor. Schleifdickeneinstellung

*1 Einrichtung für Oszill. Schleifbandausnutzung Einrichtung für oszillierende Schleifbandausnutzung zur Standzeiterhöhung der Schleifbänder und Verbesserung des Oberflächenfinish durch motorisch angetriebene Schleifaggregatverstellung.
Anschlußwert: 0,12 kW, 380 V, 3/N, 50 Hz*

1 Bürst- und Finish-Einrichtung, für besseres Oberflächenfinish , integriert in die Grundmaschine. Zwei übereinander angeordnete Spezial-Bürstenwalzen 150 mm Durchmesser in Gleichlauffunktion zum Vorschub. Separate Höhenverstellung der Bürstenwalzen auf präzisen Schlittenführungen zur Abnutzungs-Nachkorrektur.

1 pneumatische Werkstück-Ablase-Einrichtung nach der Bürst- und Finish-Einrichtung

Bilder und VIDEO zeigt Maschine des selben Typs

(Technischen Daten laut Hersteller, ohne Gewähr!)

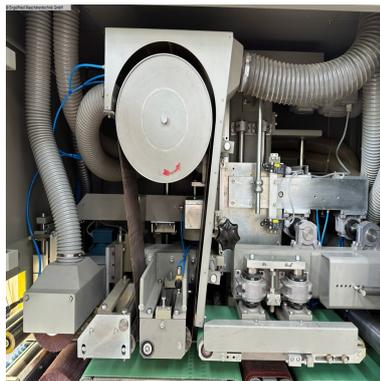
VIDEO-LINKS



WEB-LINK

<https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Schleifmaschine/HESS/Junior/1305-2699>

MASCHINEN-BILDER



Schleifmaschine
HESS
Junior
Lagernummer :1305-2699

