

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Vierseitenhobelmaschine
Fabrikat	: WEINIG
Typ	: Powermat 500 Fenster
Baujahr	: gebraucht
Steuerungsart	: Weinig PowerCom
Steuerung	: Weinig PowerCom
Lagerort	: Oberkochen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Spindeln	6 St.
Arbeitsbreite	230 mm
Hobelhöhe	120 mm
Abrichttschlänge	2500 mm
Vorschubmotor	4 kW
Vorschubgeschwindigkeit	5-30 m/min.
Steuerung	Weinig PowerCom

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Weinig Powermat 500 für die Fensterfertigung*

### *Kurzzusammenfassung:*

-----  
*6 Spindeln mit 8.000 U/min und 7,5 KW  
davon 5 x HSK/Powerlock  
Fensterpaket mit Glasleistenaustrennung  
Spindeln axial und radial CNC-gesteuert  
rechte und obere Spindeln mit gemeinsamer pneumatischer Taktung für  
Glasleistenaustrennung  
Große Steuerung Powercom mit Touchscreen*

### *Ausführliche Beschreibung:*

-----  
*Werkzeuganordnung Nr. 018 für die Fensterfertigung*

*Technische Daten:*

-----  
*Arbeitsbreite 20 - 230 mm (bei Werkzeugflugkreis 93 - 125 mm)*

*Arbeitshöhe 8 - 120 mm (bei Werkzeugflugkreis 93 - 125 mm)*

*1. Werkzeugaufnahme*

-----  
*Erste untere Werkzeugaufnahme*

*Motor mit Bremse 7,5 KW*

*Durchmesser: 40 mm*

*Drehzahl 8.000 Upm*

*inklusive Hochleistungskugellager*

*Werkzeugflugkreis 125 - 180 mm*

*In Verbindung mit PowerLock 93 - 180 mm*

*Verstellweg axial 17 mm*

*Tischeinlage gehärtet vor 1. unterer Werkzeugaufnahme*

*2. Werkzeugaufnahme POWERLOCK/HSK*

-----  
*Erste rechte Werkzeugaufnahme*

*Motor mit Bremse 7,5 KW*

*Drehzahl 8.000 Upm*

*inklusive Hochleistungskugellager*

*Werkzeugflugkreis 93 - 200 mm*

*Maximale Kehltiefe 35 mm*

*Verstellweg axial für Spindel 80 mm*

*Verstellweg axial für PowerLock 55 mm*

*Verstellweg radial*

*Min. Werkzeugdurchmesser auf Anschlagenebene 93 mm*

*Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene 200 mm*

*Axial und radial CNC-gesteuert*

*3. Werkzeugaufnahme POWERLOCK/HSK*

-----  
*Erste linke Werkzeugaufnahme*

*Motor mit Bremse 7,5 KW*

*Drehzahl 8.000 Upm*

*inklusive Hochleistungskugellager*

*Werkzeugflugkreis 93 - 200 mm*

*Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. 163 mm*

*Maximale Kehltiefe 35 mm*

*Verstellweg axial für Spindel 80 mm*

*Verstellweg axial für PowerLock 55 mm*

*Druckschuh vor linker Werkzeugaufnahme,*

*inklusive 2 seitlichen Druckrollen, gefedert*

*Axial und radial CNC-gesteuert*

4. *Werkzeugaufnahme POWERLOCK/HSK*  
-----

*Erste obere Werkzeugaufnahme*

*Motor mit Bremse 7,5 KW*

*Drehzahl 8.000 Upm*

*inklusive Hochleistungs-Kugellager*

*Werkzeugflugkreis 93 - 200 mm*

*Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. 163 mm*

*Maximale Kehltiefe 35 mm*

*Verstellweg axial 40 mm*

*Axial und radial CNC-gesteuert*

5. *Werkzeugaufnahme POWERLOCK/HSK*  
-----

*Zweite obere Werkzeugaufnahme*

*Motor mit Bremse 7,5 KW*

*Drehzahl 8.000 Upm*

*inklusive Hochleistungskugellager*

*Werkzeugflugkreis 93 - 200 mm*

*Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. 163 mm*

*Maximale Kehltiefe 35 mm*

*Verstellweg axial 40 mm*

*Axial und radial CNC-gesteuert*

6. *Werkzeugaufnahme POWERLOCK/HSK*  
-----

*Zweite untere Werkzeugaufnahme*

*Motor mit Bremse 7,5 KW*

*Drehzahl 8.000 Upm*

*inklusive Hochleistungskugellager*

*Werkzeugflugkreis 93 - 225 mm*

*Maximale Kehltiefe 15 mm*

*Verstellweg axial 40 mm*

*Verstellweg radial*

*Min. Werkzeugdiameter zur Tischebene 93 mm*

*Max. Werkzeugdiameter 6 mm unter Tischebene 225 mm*

*Axial und radial CNC-gesteuert*

*Anschlag an 2. unterer Spindel für Rundstabfräser ausgenommen*

*Zusätzliche kurze Tischplatten vor und nach unterer Spindel  
für Profilierarbeiten mit großer Kehltiefe*

*Alle Werkzeugaufnahmen mit hoher Rundlaufgenauigkeit.*

*Schmierstellen für die axiale Werkzeugaufnahmebewegung.*

*Vorschubsystem*

-----  
*Frequenz geregelter Vorschub, 5 - 30 m/min.  
stufenlos regelbar mit Bremse 4 KW  
Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug  
pneumatisch hoch-tief gesteuert  
Durofer Spitzzahnwalzen (Weinig Patent)  
mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend  
Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber  
linker Werkzeugaufnahme, axial 35 mm  
Reduzierung der Achsabstände zwischen den Vorschubpendeln auf 400 mm inklusive  
zusätzlicher Vorschubwalze (Durchmesser 95 mm und 140 mm)  
und verkürzter Walzenabstand*

#### *Maschinenelektrik*

-----  
*Betriebsspannung 400 Volt  
(Spannungsbereich 380 x 420 Volt), 50 Hz  
Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113,  
elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen  
EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften  
sind nicht berücksichtigt.  
Schaltschrank (mit Bedienpult) separat von  
Maschine, Distanz Schaltschrank-Maschine: 2,5 m*

#### *Maschinenständer, Tisch und Anschläge*

-----  
*Abrichttisch 2,5 m lang (inkl. Fügelineal)  
Manuelle Waxilitpumpe zur Tischentharzung.  
Eine angetriebene Gummi-Rolle im Auslauftisch,  
50 mm breit, Luftkissensystem im Maschinentisch,  
1 Spur über über Pendelwellen angesteuert.*

#### *Druckrollen und Führungen*

-----  
*Andruckrollen von oben, gefedert  
Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch, gefedert  
Zusätzliche Abführung für Rundstabfertigung nach zweiter oberer Spindel*

#### *Maschinenbedienung*

*Fensterpaket 1 Powermat 500/018*

-----  
*1. rechte Spindel pneumatisch axial getaktet (55 mm)  
1. und 2. obere Spindel pneumatisch per Wahlschalter axial getaktet  
(40 mm), Sägeblatt max. 180 mm.  
Abführung nach 1. oberer spindel axial manuell verstellbar (bei 0, 12, 0, 18)  
Gemeinsame Steuerung der rechten und oberen  
Spindel (Axialtakt) und der Glasleisten-Abführung*

*über manuellen Wahlschalter in Bedientafel  
Glasleistenabführung nach (letzter) oberer  
Spindel pneumatisch vor/zurück.  
Zusätzliches nicht angetriebenes Vorschubpendel  
nach der letzten oberer Spindel zum Niederhalten  
der Vierkanteleiste  
Anschläge nach rechter Spindel auf 35 mm  
ausgespart für Vierkanteleistenaustrennung  
Maschine vorbereitet zur elektrischen Verkettung  
für Teile - Rückführsystem inkl. Not-Aus-Verkettung  
Teileüberwachung*

*Fensterpaket 2 Powermat 500/018*

-----  
*PowerCom, Touchscreen  
Führunglineal nach linker Spindel 8 mm dick, pneumatisch  
auf Holzbreite gesteuert. Standard Lineale entfallen,  
Die Standardarbeitsbreite der kompletten Maschine reduziert  
sich von 230 mm auf 200mm. Für Leistenproduktion manuell  
auf Holzbreite einzustellen*

*Motorische Achsverstellungen:*

*5 radiale motorische Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen  
in Verbindung mit PowerCom, Spindel Nr. 2,3,4,5,6*

*5 axiale motorische Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen  
in Verbindung mit PowerCom, Spindel Nr. 2,3,4,5,6*

*Motorische Achsverstellung und Positionierung des Vorschubs hoch/tief  
in Verbindung mit der PowerCOM*

*Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite*

*PowerCom Steuerung:*

-----  
*Profil - und Werkzeugdatenverwaltungssoftware  
Einstellwerte können verrechnet oder abgespeichert werden.  
Diese werden an den elektronischen Doppelanzeigen dargestellt.  
Touchscreen - Funktion zur grafisch unterstützten Bedienung  
Je 10.000 Profil -und Werkzeugspeicherplätze  
integrierte Netzwerkkarte zur Anbindung an OptiContro oder weitere PCs  
USB - Anschluss zum manuellen Datentransfer*

*Sicherheit und Schallschutz*

-----  
*Sicherheits - Vollverkleidung*

Vierseitenhobelmaschine  
**WEINIG**  
Powermat 500 Fenster  
Lagernummer :1305-2712



*Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich ab und schützt vor mechanischen Gefahren.*

*Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Werkzeugaufnahmen und Vorschub automatisch ausgeschaltet.*

*Bei CE-Ausführung ist das Öffnen der Sicherheitshaube während des Automatikbetriebes nicht möglich.*

*Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube (erst nach Stillstand der Werkzeuge, ca. 15 Sekunden, kann die Haube geöffnet werden)*

*Die Maschine wird mit CE-Zeichen und der dazugehörigen EG-Konformitätserklärung geliefert.*

*Zwei Innenleuchten in der Sicherheitshaube*

*Für Auftrennarbeiten z.B. Sägen und Mehrfachprofilieren, benötigen Sie geeignete Schutzvorrichtungen.*

*Option: vorhandene PowerLock-Aufnahmen und Werkzeugen*

*Option: Auslauftransportband mit Abführung für Glasleiste*

*(technische Daten laut Hersteller - ohne Gewähr !)*

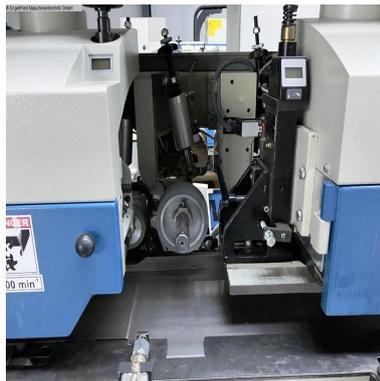
## **VIDEO-LINKS**

## **WEB-LINK**

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Vierseitenhobelmaschine/WEINIG/Powermat\\_500\\_Fenster/1305-2712](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Vierseitenhobelmaschine/WEINIG/Powermat_500_Fenster/1305-2712)

Vierseitenhobelmaschine  
**WEINIG**  
Powermat 500 Fenster  
Lagernummer :1305-2712

## MASCHINEN-BILDER



Vierseitenhobelmaschine  
**WEINIG**  
Powermat 500 Fenster  
Lagernummer :1305-2712



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

