Schleifmaschine

HESS

Expert

Lagernummer :1305-2717

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Schleifmaschine
Fabrikat	: HESS
Typ	: Expert
Baujahr	: gebraucht
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Oberkochen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Sonderpreis	: 15.000 ?

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Schleifaggregate	4	St
Schleifbreite	190	mm
Schleifhöhe max.	4-180	mm
Gewicht	4200	kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Hess Expert 4-Band Einzelholzschleifmaschine

Ø Unten/oben schleifend
Ø Mit je 2 versetzt angeordneten Schleifeinheiten (unten und oben)
Ø Schleifeinheiten (Unten und oben) hintereinander geschaltet nach dem Abricht-Prinzip
Ø Vorschleifen mit grober Körnung (kalibrieren)
Ø Nachschleifen mit feiner Körnung (finish)
Ø Zentrale motorische Höhenverstellung der unteren Schleifeinheiten
Ø Zentrale motorische und synchrone Höhenverstellung der kompletten oberen Schleif- u. Bürsteinheiten einschl. der oberen Transporteinheiten
Ø Oszillierende Schleifbandausnutzung (während des Schleifvorgangs)
Ø Absoluter Kraftanschluß durch 5,5 KW-Motoren und groß dimensionierte Antriebstrommeln
Ø Oxyd-Keramik-Schleifschuh für
- exakte Oberflächengeometrie
- keine Nachstellarbeiten
- permanente Maßgenauigkeit
- völlig wartungs- u. verschleißfrei

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

Grundaufbau:
Stabile, schwere Schweißkonstruktion aus starkwanigen Rechteckprofilen mit zusätzlichen, statisch berechneten Aussteifungen für optimale Schwingungsdämpfung.

Versetzt angeordnete Schleifeinheiten mit großdimensionierten Bandantriebtrommeln für schlupffreien Bandlauf. Zweipunktabsaugung für Direkt- und Flugstaub mit Abdichtbürsten und integrierter Schleifband-Abblase-Einrichtung zur Erhöhung der Standzeit der Schleifbänder. Schleifeinheiten in schwerer Stahlplattenbauweise als Grundbasis für schwingungsgedämpften, ruhigen Bandlauf. Absolut spielfreie Führungen als Kugel-Linearsets aus gehärteten und geschliffenen Wellen. Höhenverstellung der Schleifeinheiten über gehärtete und geschliffene Speziallinearführungen sowie vorgespannte Führungswagen. Dauerhafte Präzision durch Staub- und Schmutzsicherung der Kugel-Linearsets und Führungswagen.
Großdimensionierte Vorschleifrollen als Kontaktwalzen. Kontaktwalzen und Schleifschuhe in ausgewogenem Verhältnis zur Schleifband-Kornbelastung. Die großdimensionierten Antriebstrommeln garantieren die volle Übertragung der 5,5 kW-Antriebsleistung der Schleifmotoren auf das Schleifband. Daher schlupffreier, stabiler Lauf und optimale Wärmeabführung. Dadurch stärkste Spanabnahme möglich. Automatische Maschinenstop-Auslösung bei Bandriß. Optische Anzeige an Bedienpult und über Blinklicht auf der Maschine.
Schleifschuhe für Finish völlig wartungs- und verschleißfrei aus Oxyd-Keramik mit optimaler Wärmeableitung.
Schleifbandspannung über entsprechend dimensionierte Druckfedern.
Schleifbandentspannung für Bandwechsel mittels Pneumatik-Einrichtung für feinfühliges, verzugsfreies Auflegen neuer Bänder.
Obere Schleifeinheit und Bürsteneinrichtung zentral motorisch höhenverstellbar mit Digitalanzeige im Bedienpult für die motorische Schleifdickeneinstellung.

Bürst- und Finish-Einrichtung, für besseres Oberflächenfinish, integriert in die Grundmaschine. Zwei übereinander angeordnete Spezial-Bürstenwalzen 150 mm Æ in Gleichlauffunktion zum Vor-
schub. Separate Höhenverstellung der Bürstenwalzen auf präzisen Schlittenführungen zur Abnutzungs-Nachkorrektur. Zusätzliche Transportrolle zum Aus- bzw. Weitertransport des Werkstückes aus dem Schleifautomaten, gekoppelt mit dem Transportband.

Holzführung im Einlaufbereich für harte, beidseitig gelagerte Führungs- und Andruckwalzen. Sicherer Transport ausprofilierter Werkstücke auf kalibrierten Transportbändern mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit.
Automatische Maschinenstop-Auslösung durch HolzdickenKontrolleinrichtung.
Optische Anzeige am Bedienpult und über Blinklicht auf der Maschine.

Einlauftisch über feingängige, präzise Gewindespindel für untere Schleifspanabnahme über Digitalanzeige im Bedienpult (Auflösung 0,01 mm)

+ LAGERMASCHINEN.DE +

motorisch einstellbar. Die lange Säulentischführung garantiert eine absolute Parallelverstellung. Die Flugkreisabstimmung zum Auslauftisch erfolgt durch Höhen verstellung der unteren Schleifeinheiten über präzise Gewindespindel mit Skalenanzeige (Auflösung 0,1 mm).

Einrichtung für Oszill. Schleifbandausnutzung zur Standzeitenerhöhung der Schleifbänder und Verbesserung des Oberflächenfinish durch motorische Schleif- u. Bürstaggregat-Querverschub.

Übersichtliche, bediengerechte Anordnung aller elektrischer Funktions-, Bedien- und Anzeige-Elemente im Bedienpult: Schleifeinheit unten (Vorschliff-Nachschliff), Schleifeineinheit oben, (Vorschliff-Nachschliff), autom. Stern-Dreieck-Anlaufsteuerung der Schleifmotoren, Bandausnutzungs-Oszillation, Bürst- u. Finish-Einrichtung (unten = oben), zentrale Höhenverstellung mit Digital-Maßanzeige, Höhenverstellung des Einlauftisches mit Digital-Maßanzeige, Betriebsanzeige, Störanzeige. Stopp- und Not-Aus-Taste.

2 potentialfreie Kontakte für Vormaschinen-Vorschub-Stop bei Störung.
elektrische Absicherung aller Motoren gegen Überlastung

Technische Daten :

Schleifbandgeschwindigkeit 25 m/sec.
Schleifbreite 190 mm
Schleifdicke 4 - 180 mm
Kürzeste Werkstücklänge 280 mm
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar 5 25 m/min.
Schleifbandabmessung 200 mm Breite, 1850 mm Länge
Elektrische Ausrüstung nach VDE
Elektroanschluß 380 V., 3/N, 50 Hz.
Pneumatikanschluß R 3/8", 6 bar, 80 NL
Gesamtanschlußwert ca. 26 kW (bei Maximal-Last)
=Schleifeinheiten 4 x 5,5 kW
=Bürst- u. Finish-Einrichtung 2 x 0,75 kW
=Vorschub 1,1 kW
=zentrale Höhenverstellung 0,55 kW
=Höhenverstellg. Einlauftisch 0,06 kW
=Schleifbandausnutzung Oszillation 0,12 kW
Absaugluftmenge 3 x mind. 2500 m³/h, 20 - 25 m/sec.
Absauganschlußstutzen 3 x 180 mm Durchm, oben im Maschinengehäuse
Außenmaße
2450 mm Breite
1900 mm Höhe
1200 mm Tiefe
Arbeitshöhe 830 mm
Gewicht: ca. 4200 kg

Lackierung : RAL 7013 steingrau mit RAL 1018 zinkgelb

Falls die Transport-Einrichtungen für die Zubringung und den Abtransport nicht mitgeliefert werden, ist kundenseits dafür zu sorgen, daß für die Zubringung die Holzführung und für den eventuellen Abtransport der Querabschub installiert sind. Achtung ! Die Höheneinstellungen der Zu- und Abtransport-Einrichtungen müssen exakt zur Schleifmaschine abgestimmt werden.

Werkstück-Abblase-Einrichtung nach der Bürst- und Finish-Einrichtung mittels Flachstrahldüsen, unten und oben angeordnet mit Magnetsteuerventil, separater Wartungseinheit und Druckregelung, mit Steuerung zur autom. Abschaltung , wenn kein Werkstückdurchtransport erfolgt. Maximal-Luftverbrauch: 4000 NL/h bei 4 bar (nur bei Werkstückdurchtransport)

Technische Angaben laut Hersteller, ohne Gewähr !

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Schleifmaschine/HESS/Expert/1305-2717

+ LAGERMASCHINEN.DE +
+ LAGERMASCHINEN.DE +

Engelfried Maschinentechnik GmbH
Elisabethenstr. 41 · 73432 Aalen Fon: (0049)07361-98660 · info@engelfried.com

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER

+ LAGERMASCHINEN.DE +