

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Bandsäge - Automatisch
Fabrikat : KASTO
Typ : SSB 260 A2
Baujahr : 2011
Steuerungsart :
Steuerung :
Lagerort :
Herkunftsland :
Lieferzeit :
Frachtbasis :
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schnittdurchmesser 260 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2. Technische Daten
10/14

KASTOssb A 2

Schnittbereiche:

Schnittbereich rund 260 mm

Schnittbereich vierkant 260 x 260 mm

Schnittbereich Bündel Breite 150 ? 260 mm

Schnittbereich Bündel Höhe 0 ? 200 mm

Spannbereich 0 ? 260 mm

Kleinste zu sägende Abmessung Ø 10 mm

Kleinste Abschnittlänge 5 mm

Minimale Reststücklänge im Automatikbetrieb 110 mm

Minimale Reststücklänge Einzelschnitt 10 mm

Maße und Gewichte:

Länge 1.670 mm

Breite 2.080 mm

Höhe 2.130 mm

Materialauflagehöhe 950 mm

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

Gesamtgewicht 2.200 kg

Leistungsmerkmale:

Gesamt-Anschlusswert 9,5 kW
Antriebsleistung Sägemotor 5,5 kW
Schnittgeschwindigkeit stufenlos regelbar 15 ? 125 m/min

Automatische Vorschublänge einfach 600 mm
Mehrfachvorschublänge 9.999 mm

Spannkraft Maschinenspannstock 1.100 ? 6.800 N
Spannkraft Vorschubspannstock 1.100 ? 6.800 N

Sägebandabmessung 4.115 x 41 x 1,3 mm

Kühlmittel: Volumen des Kühlmittelbehälters ca. 110 l, Pumpenleistung bei 4 m Förderhöhe 50 l/min

Lackierung: Maschine lichtgrau RAL 7035 Strukturlack

Druckluftanschluss: ca. 6 bar/20 l/min erforderlich
?

3. Beschreibung der Maschine

Pos. 1000 KASTOssb A 2

Vollhydraulischer Hochleistungsbandsägeautomat in schwerer Bauart, mit vertikal parallel verfahrenem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarem Werkstoff (z. B. Titan, Hastelloy, Inconel).
Geeignet für den Einsatz von Bi-Metall- und Hartmetallbändern.

Maschinenständer

In schwerer verwindungssteifer Schweißkonstruktion hergestellt, mit integriertem Hydraulikbehälter

Sägeeinheit aus Mineralguss

Moderne Sägetechnologie erfordert den Einsatz moderner Maschinenbauwerkstoffe.

Anerkannte wissenschaftliche Untersuchungen an verschiedenen deutschen technischen Universitäten bestätigen, dass Mineralguss extrem bessere Schwingungsdämpfungseigenschaften besitzt als reine Stahl- oder Gusswerkstoffe.

Der Einsatz von Mineralguss in der Sägeeinheit garantiert höchstmögliche Laufruhe und ein vibrationsfreies Arbeiten, speziell beim Trennen schwer zerspanbarer Werkstoffe.

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

Dies bedeutet kürzere Schnitt- und höhere Standzeiten.

Auf die Mineralguss-Sägeeinheit gewähren wir 10 Jahre Garantie, bestimmungsgerechten Gebrauch vorausgesetzt.

Führung der Sägeeinheit

Hauptführung über geschliffene und hart verchromte Welle mit Linearkugellagern sowie gehärtete und geschliffene Führungsleiste mit spielfrei vorgespannten Laufrollen.

Sägebandführung

Seitenführung erfolgt über hydraulisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen, mit Freihubeinrichtung für schnellen Bandwechsel.

Rückenführung über verschleißarme Laufrollen.

Sägebandspannung

Hydraulisch, elektrisch überwacht mit automatischer Druckreduzierung bei Stillstand der Maschine. Automatische Abschaltung bei Sägebandbruch. Auf Wunsch elektronische Überwachung der Mindestdrehzahl über SpeedControl (Bestandteil des Sicherheitspaketes Pos. 2200).

Sägebandreinigung

Über eine mit der Schnittgeschwindigkeit synchron laufende Bürste, Feineinstellung über Justierschraube.

Materialspeicherung Maschinenspannstock

Über hydraulisch betätigten Rahmenspannstock beidseitig des Sägebandes spannend, serienmäßig eingebaute stufenlose Spanndruckregulierung

Abschnitt-Freihubeinrichtung

Nach dem Sägevorgang werden die Abschnitte in gespanntem Zustand ca. 2 mm vom Sägeband mit einer hydraulischen Abschnitt-Freihubeinrichtung abgerückt (Bandstandzeiterhöhung!).

Materialspeicherung Vorschubspannstock

Über hydraulisch betätigten Rahmenspannstock mit serienmäßig eingebauter, stufenloser

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

Spanndruckregulierung und integriertem Materialentaster.

Automatischer NC-Materialvorschub

Über pendelgelagerte Vorschubzange. Sicherer Materialtransport auch bei geschmiedeten Werkstücken. Positionierung über frequenzgeregelten Kugelrollspindelantrieb. Materialvorschub in einem Hub 600 mm, Mehrfachhub serienmäßig bis 9.999 mm, kürzeste Abschnittlänge 5 mm.

Automatische Nullpositionierung des ersten Sägeabschnittes

Nach erfolgter Eingabe der gewünschten Abschnittlänge und Stückzahl sowie Aktivierung der Steuerungsfunktion ?Nullpositionierung? wird sofort der erste Sägeabschnitt ohne Anschnitt auf die gewünschte Abschnittlänge vollautomatisch positioniert und gesägt.

Materialzuführung

Über in Maschine integrierte, nicht angetriebene Rollenbahn, ausgestattet mit 12 kugelgelagerten schweren Transportrollen, Rollenachsabstand 11 x 100 mm, alle Rollenzwischenräume sind durch Zwischenbleche abgedeckt, dadurch ist der Transport kurzer Reststücke problemlos möglich, Länge 1.200 mm inkl. einer feststehenden Seitenführungsrolle.

Abfuhrtisch

ca. 200 mm lang, direkt nach der Materialauflageleiste beginnend, inkl. Kühlmittelrückführung.

Beim Einsatz eines Rütteltisches (Pos. 3552) oder einer Rutsche (Pos. 3550) entfällt diese Position.

Hauptantrieb Sägeband

*Antriebsleistung: 5,5 kW, frequenzgeregelt
Schnittgeschwindigkeit am Bedienpult stufenlos regelbar von 15 - 125 m/min.
Sonderbandgeschwindigkeiten auf Anfrage.*

Einstellung der Sägeeinheit

Schnitthöheneinstellung nicht erforderlich, da der Sägeanschnitt sofort und querschnittsunabhängig ohne weitere Eilgangszustellung beginnt, automatische Schnittbreiteneinstellung, dadurch auf ein Minimum reduzierte Nebenzeiten.

Vorschubsteuerung mit KASTO Universalhydraulik UH

Bedeutet konstante Vorschubgeschwindigkeit beim Sägen von Vollmaterial bzw. konstante Schnittkraft beim Sägen von Profilen und Rohren. Dies gewährleistet eine optimale Anpassung an den jeweils zu sägenden Querschnitt, extrem hohe Standzeiten und präzise Abschnitte.

Die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit erfolgt stufenlos vorwählbar.

Bedienung

Alle Bedienungselemente sind zentral und ergonomisch an der Frontseite der Maschine angeordnet.

Maschinenleuchte

Zur besseren Ausleuchtung des Arbeitsplatzes ist der Sägerahmen serienmäßig mit einer Maschinenleuchte ausgestattet.

Kühlmittelbehälter kombiniert mit Späneförderer

Auf Rollen aus Maschinenfuß herausfahrbar. Kühlmittelzuleitung über eine Düse an den Bandführungen mit Regulierhebel am Bedienpult, inkl. Spülschlauch zum Reinigen der Maschine, Kühlmittelvolumen 110 l, Pumpleistung 50 l/min bei Förderhöhe 4 m. Späneförderer in Kühlmittelbehälter eingebaut, Förderbreite 280 mm, Auswurfhöhe 620 mm.

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage ist fest in den Maschinenständer montiert, in Blockbauweise ausgeführt und von außen leicht zugänglich. Dadurch werden Wartungszeiten wie Ölkontrolle und Filterwechsel auf ein Minimum reduziert.

KASTO Sägemaschinen-Steuerung BasicControl

Hardware, Software

- ? Industrie-Terminal in robuster Gehäuseausführung*
- ? Anzeige und Bedienung über 5,7" Color-Touchscreen*
- ? Infrarot-Touchscreen mit kratzfester Frontscheibe aus Sicherheits-Verbundglas*
- ? Software und Datenhaltung auf wechselbarer Multimedia-Card*
- ? Schnittstellen:*
 - ? Netzwerk Ethernet TCP/IP als Programmierschnittstelle und Anbindung Ferndiagnose*
 - ? 2 x USB*
 - ? E/A-Bus für Anbindung dezentrale Ein- und Ausgangsmodule*
 - ? Integrierte Soft-PLC, programmierbar in STEP 7®*
 - ? Visualisierungssoftware für graphische Bedienung, Dateneingabe und Anzeige*
 - ? Dezentrale Ein- und Ausgangsmodule mit jeweils 16 digitalen Ein- und Ausgängen, 2 analogen Ein- und*

Ausgängen und 1 Zähler-/Messsystemeingang

Funktionen

- ? Auftragseingabespeicher für die Eingabe von 99 Aufträgen. Auftrag ist definiert durch die Eingabe der nachfolgenden Daten:
- ? Satznummer (1 bis 99)
- ? Anschnittlänge, falls Anschnitt gewünscht wird
- ? Abschnittlänge (min. Abschnittlänge bis 9.999,9 mm), Originalmaßeingabe der Abschnittlänge auch bei Mehrfachvorschub. Die maximal mögliche Abschnittlänge ist abhängig vom Maschinentyp.
- ? Gehrungswinkel ? für Sägeabschnitt vorn und Gehrungswinkel ? für Sägeabschnitt hinten (nur für Gehrungsmaschinen)
- ? Sollstückzahl
- ? Materialform (Vierkant voll, Vierkantrohr dickwandig, Vierkantrohr dünnwandig, Rund voll, Rundrohr dickwandig, Rundrohr dünnwandig). Direkte Eingabe der Wanddicke für Rohre bei Kreissägen.
- ? Schnittgeschwindigkeit. Die Schnittgeschwindigkeit kann auch durch Auswahl aus einer Tabelle mit zugeordneten Werkstoffbeispielen übernommen werden.
- ? Schnittgeschwindigkeitstabellen mit Zuordnung beispielhafter Werkstoffe und Vorschlagswerten für die Einstellung des manuellen Vorschubreglers für HSS-Werkzeug
- ? Auftragseingabe während des Sägevorgangs möglich
- ? Korrekturmöglichkeit der Soll-Stückzahl auch im laufenden Auftrag
- ? Direkte Anpassung der Schnittgeschwindigkeit während der Bearbeitung über Override-Funktion
- ? Anzeige der automatischen Korrekturwerte für Schnittgeschwindigkeit, z. B. durch Sägeband- bzw. Sägeblattüberwachung
- ? Startmöglichkeiten für Einzelschnitt, Automatikstart und Nullmaßstart (Nullmaßstart nicht bei Kreissägen)
- ? Automatische Abarbeitung aufeinanderfolgender Aufträge für ein Material
- ? KASTO Reststückoptimierung. Nach Erkennung des Materialendes im aktuellen Auftrag wird die Länge des vorhandenen Reststücks ermittelt und der aktuelle Auftragsblock auf Aufträge mit kürzerer Abschnittlänge geprüft. Sind diese vorhanden, erfolgt ein automatischer Auftragswechsel, bis mit dem vorhandenen Reststück keine Abschnitte mehr sägbar sind.
- ? Verwaltung der Werkzeugdaten, Anzeige der Laufzeit in Stunden für das aktuelle Werkzeug. Bei Werkzeugwechsel rückstellbar.
- ? Anzeige der Schnittzeit, der Taktzeit und des erwarteten Auftragsendes für den aktuellen Auftrag
- ? Betriebsstundenzähler für ?Hauptschalter EIN? und ?Säge EIN?. Zweiter Betriebsstundenzähler für ?Säge EIN? rücksetzbar.
- ? Stückzähler und zweiter Stückzähler rücksetzbar
- ? Online-Sprachumschaltung zwischen Deutsch, Englisch und Französisch (weitere Sprachen optional)
- ? Umschaltung der Maßeinheiten für Eingabe und Anzeige von mm/m auf inch/feet

Bedienung

- ? Einfache, durchgängig strukturierte und werkstatorientierte Bedienoberfläche
- ? Einheitliches Look and Feel zu anderen KASTO Sägesteuern, weitgehende Verwendung von graphischen Bediensymbolen
- ? Alle Untermenüs für
- ? Auftragseingabe
- ? Werkzeugdaten

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

- ? *Handbedienung*
- ? *Prozessvisualisierung und*
- ? *Diagnose, Maschinenparametrierung*
- direkt aus dem Hauptmenü aufrufbar*
- ? *Prozessvisualisierung für die Anzeige und Korrektur aller während der Bearbeitung notwendigen Daten auf einer Bildschirmseite*
- ? *Handbedienung für Grundmaschine und Peripherie über Touchscreen*

Diagnose

- ? *Anzeige einer Meldungs- und Fehlerliste mit Uhrzeit und Datum im Diagnosemenü. Anzeige des letzten aktuellen Fehlers im Hauptmenü. Bei einer Störung erfolgt ein automatischer Maskenwechsel ins Hauptmenü.*
- ? *Speichermöglichkeit der Meldungs- und Fehlerliste zur nachträglichen Auswertung*
- ? *Diagnosemeldung für direkte Anzeige des Schaltzustandes der digitalen Ein- und Ausgänge bzw. Anzeige aller analogen Ein- und Ausgänge*
- ? *Sollwertvorgabe, Istwertanzeige, Status- und Fehleranzeige sowie Handbedienung für Positionierachsen*
- ? *Eingabe und Änderung der Sägemaschinen- und Systemparameter am Display*
- ? *Passwortschutz für Diagnosemenüs, die nicht allgemein zugänglich sein sollen*

Lieferumfang

KASTO Sägemaschinen-Steuerung BasicControl

Sägemotor frequenzgeregelt

Späneförderer und Kühlmittelbehälter herausnehmbar

Angetriebene Späneräumbürste

Spannkraftregulierung der Spannstöcke

Rahmenspannstockanlage beidseitig vom Sägeband spannend

Abschnitt-Freihubeinrichtung

KASTO Universalhydraulik

Sägebandspannung hydraulisch, elektrisch überwacht

Maschinenleuchte

Abfuhrtisch

Spülschlauch

Klebeanker zur Verdübelung der Maschine

Bi-Metallsägeband

1 Bedienungsanleitung nach DIN EN ISO 12100 gemäß Lieferbedingungen

5. Weitere Ausstattungsmöglichkeiten

KASTOssb A 2

Die Zubehörpreise gelten nur bei Lieferung mit der entsprechenden Grundmaschine. Bei Einzelbestellung von Zubehör sind Nachrüstpreise separat anzufragen.

Pos. 2200 Sicherheitspaket

Zu empfehlen, wenn die Maschine teilweise in der mannlosen Schicht eingesetzt werden soll, bestehend aus:

Überwachung des Schnittverlaufes über BandControl, bei Überschreiten von 75 % des vorgegebenen Verlaufswertes wird von der Betriebsart Automatik in den Einzelschnitt zurückgeschaltet und nur noch der laufende Schnitt beendet. Bei Überschreiten des maximalen zulässigen Verlaufswertes schaltet das System die Sägeanlage ab.

An der Bildschirmsteuerung wird die Schnittabweichung prozentual (\pm zur Nulllinie) angezeigt.

Überwachung der Kühlmittelmenge über FlowControl. Bei zu geringer Kühlmittelfördermenge schaltet die Maschine automatisch ab.

Überwachung der Mindestbandgeschwindigkeit über SpeedControl. Bei Unterschreiten der Mindestbandgeschwindigkeit schaltet die Maschine automatisch ab.

Pos. 3491 Hydraulische Lagenspanneinrichtung

Für den Einsatz im Lageschnitt, bestehend aus:

Niederhaltevorrichtung, hydraulisch betätigt, manuell ein- und ausschwenkbar, wobei beim automatischen Betrieb die Vertikalniederhaltung mit der Horizontalspannung synchronisiert ist.

Zur Führung des Lageschnittgutes sind am Maschinenzufahrtstisch eine feststehende und eine auf Materialstärke einstellbare Seitenführungsrolle angebracht.

Pos. 3552 Motorisch angetriebener Rütteltisch

Mit zusätzlicher Spüleinrichtung für weitgehendst spanfreie Abschnitte

Pos. 4726 Zufuhrrollenbahn

3.444 mm lang, mit 11 Transportrollen, 70 mm \varnothing , 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenachsabstand 5 x 238,1 mm

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

und 5 x 428,6 mm, 6 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, Tragkraft 2.000 kg/m, frequenzgeregelt angetrieben 1,1 kW

Pos. 4727 Kühlmittelrückführung

Pos. 4820 Seitenführungsrolle 4 Stück

Zur Begrenzung der Mehrfach- oder Bündeleinlagebreite, zum Anbau an Zufuhrrollenbahn, von Hand einstell- und klemmbar

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege_-_Automatisch/KASTO/SSB_260_A2/2022-10014

Bandsäge - Automatisch
KASTO
SSB 260 A2
Lagernummer :2022-10014

MASCHINEN-BILDER

